

Systemlösungen für Pulverapplikationen

Verpackungslösungen für Pharma und Food
Sachet und Stick Pack Systeme von **Sigpack Systems**



BOSCH
Technik fürs Leben

Flexibel und effizient. Sie haben die Schnittstellen im Griff.

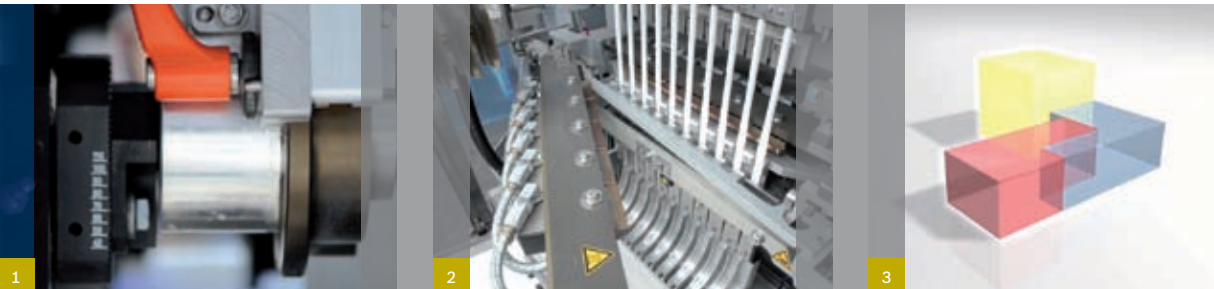
Über den gesamten Verlauf eines Verpackungsprojektes sparen schlanke Prozesse wertvolle Ressourcen: Von Beginn an ist ein schneller, verlässlicher und gut dokumentierter Austausch von Informationen von grundlegender Wichtigkeit.

Dies alles bieten schlüsselfertige Systemlösungen von Sigpack Systems für das Verpacken von Pulvern, Granulaten und Pellets für die pharmazeutische und Lebensmittelindustrie. Basierend auf einem modularen Design, genau definierten Schnittstellen und einem sicheren Produkthandling garantieren die Sack- und Stick Pack Systeme einen hohen Grad an Effizienz.

Jahrzehntelange Erfahrung und ein tiefes Know How bei Dosier- und Siegeltechnologie bilden die stabile Basis für individuelle Verpackungslösungen. Im Fokus steht immer eine hohe Ausbringung bei optimaler Produktqualität.

Die Sack- und Stick Pack Systeme RNX und RAX von Sigpack Systems.

- 1 Reproduzierbare Einstellungen
- 2 Optimale Zugänglichkeit
- 3 Modulare Systemlösungen





Stick to the best
...stick pack solutions by

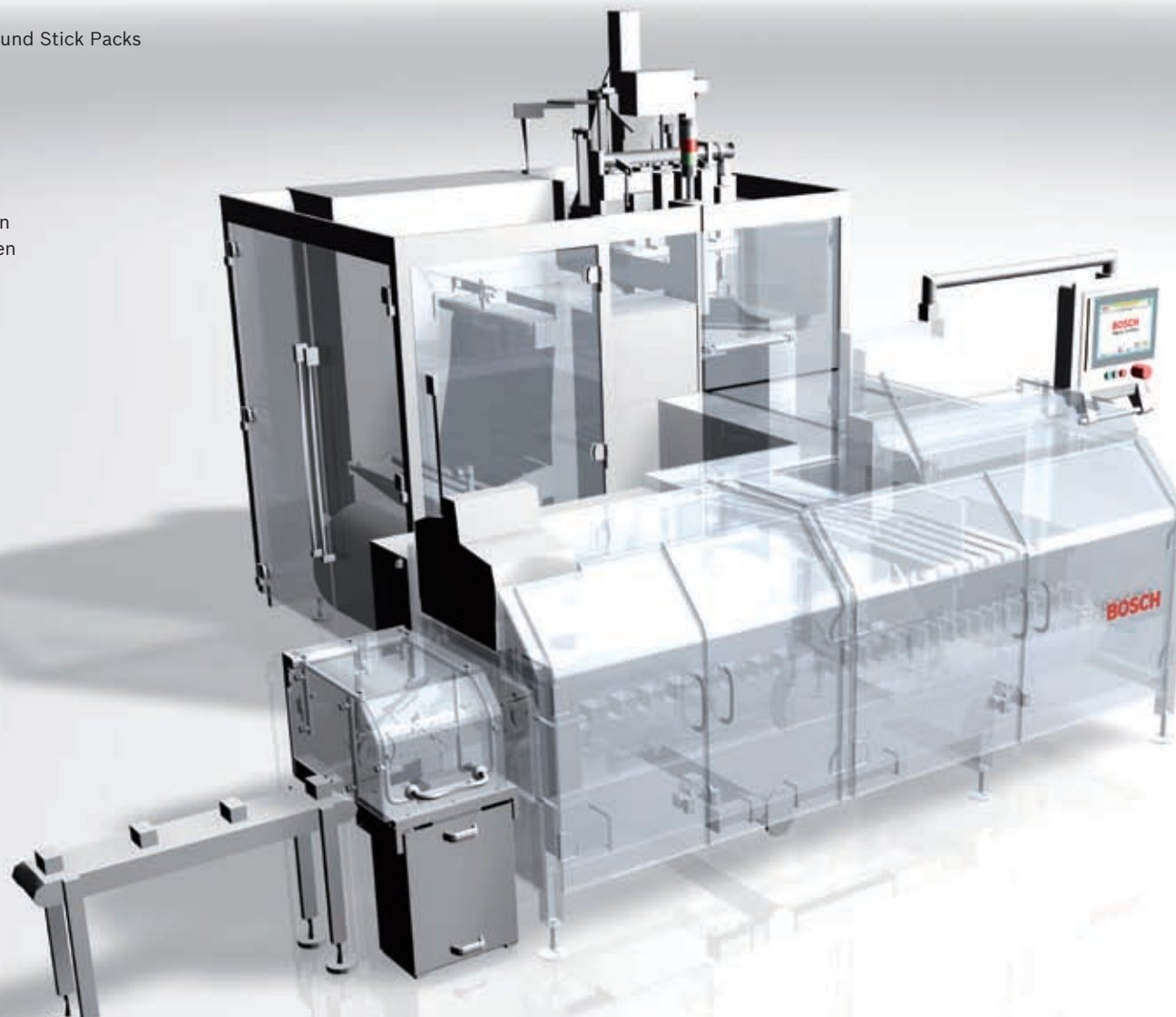
Stick to the best
...stick pack solutions by
Sigpack Systems

IEOSCH

www.sigpack.com

Ihre Vorteile

- ▶ Schlüsselfertige Systemlösungen mit klar definierten Schnittstellen
- ▶ Hochflexibles Materialhandling
- ▶ Robustes GMP Design für den Mehrschichtbetrieb
- ▶ Garantierte System-Effizienz



- 1 Hohe Dosierqualität
- 2 100 % Inline Gewichtskontrolle
- 3 Vielfältige Optionen





Systemlösungen für Sachets. Kompakt und flexibel.

Neben dem ständigen Wandel neuer Produkt- und Marktanforderungen steht im gesamten Verpackungsprozess die Wirtschaftlichkeit im Vordergrund. Schnelle Reaktion auf variierende Produkteigenschaften, sichere Verarbeitung neuer Packstoffe, Lancierung weiterer Kartonpräsentationen, Produktionssteigerung – all dies entscheidet über den Erfolg am Markt.

Die **RNX** Sachet Systeme helfen Ihnen dabei, langfristig erfolgreich zu sein. Bestehend aus einer **Primärverpackung**, einem **Transport- und Gruppiermodul** sowie einer **Sekundärverpackung** bieten die integrierten Lösungen höchsten Ausstoss auf kleinstem Raum.

Passend zu Ihrem Produkt und dessen charakteristischen Eigenschaften, ist die **RNX** mit einer **Kippdosierung** oder einem **Schneckendosiermodul** ausgerüstet. Auch kleinste Mengen werden genau und sicher mit einer Leistung von bis zu **125 Takten pro Minute** dosiert.

Langjährige Erfahrungen, kombiniert mit den neuesten Entwicklungen der Dosier- und Siegeltechnologie, garantieren dichte Packungen bei hoher Qualität.

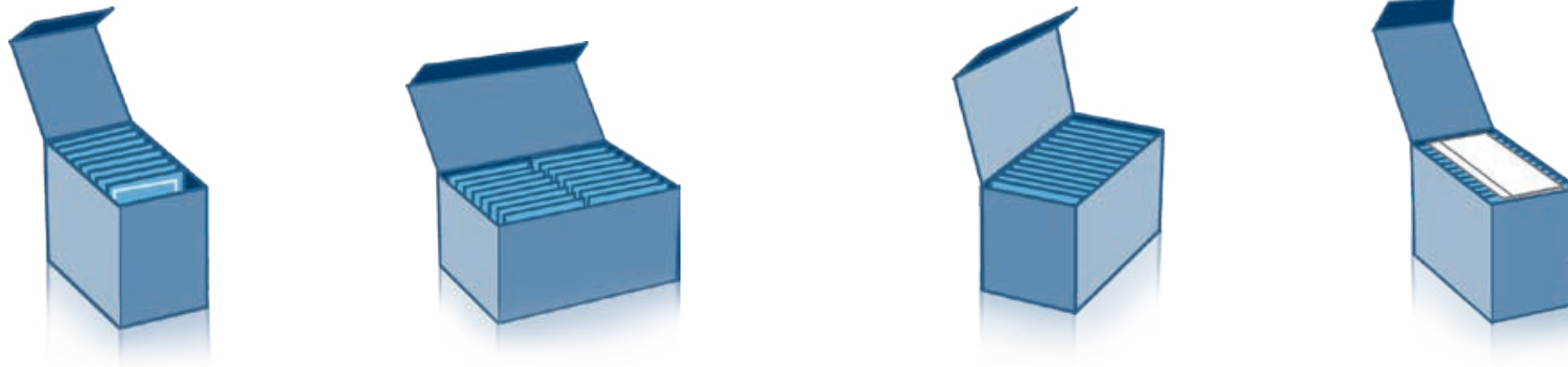
Die Sachets werden über den gesamten Verpackungsprozess sicher geführt. Alle Schnittstellen haben wir bestens im Griff. Das System ist ergonomisch, gut zugänglich und nach GMP Anforderungen konstruiert.

So können wir Ihnen eine **hohe Effizienz** für das gesamte **System garantieren** – die Grundlage für Ihren nachhaltigen Erfolg.

Ihre Vorteile

- ▶ Kleinste Dosiermengen
- ▶ Hohe Dichtigkeit
- ▶ Variable Sachetausführungen





Variable Kartonpräsentationen

Ob für eine attraktive Präsentation am Point of Sale oder möglichst kompakt und passend für ein Schubladen- oder Regalsystem: Das richtige Kartondesign und dessen technische Umsetzung sind entscheidend. Formatflexible Kartonierer, mit vielfältigen

Optionen ausrüstbar, helfen Ihnen, sich auf aktuelle und zukünftige Marketing- und Marktanforderungen einzustellen. Flexible Zählungen, variable Verschluss- und Öffnungsmöglichkeiten schaffen viel Freiraum und geben Ihnen Sicherheit für Ihre Planung.

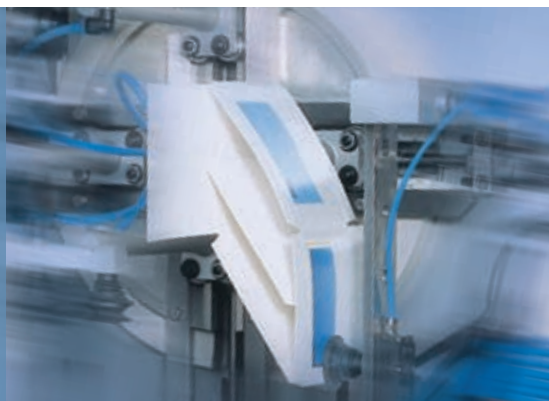
Projektspezifische Zweitverpackungslösungen

Die kompakten Transport- und Gruppereinheiten sowie die Kartonierplattform **KG** werden projektspezifisch modular angepasst. Gemäss Ihren Anforderungen werden die Sachets geählt und im Karton geordnet präsentiert. Ein breites Spektrum von Optionen

ermöglicht die Anpassung an die Anforderungen von Pharma und Food: Kodierungen und deren Kontrolle mittels Sensoren oder Kamerasystem, das Beilegen von Produktinformationen und die Kartonendkontrolle sind Beispiele für eine optimierte Prozesssicherheit.

Flexibel bezüglich

- ▶ Schachtelformate
- ▶ Schachtelgestaltung
- ▶ Beutelanordnung



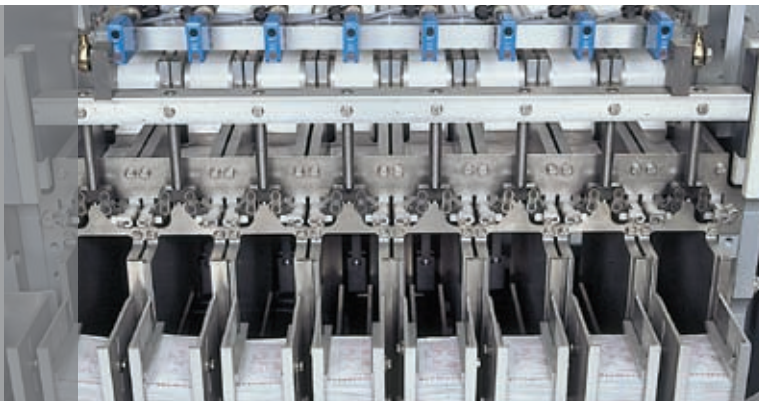
- ▶ Kompakte und modulare Bauweise
- ▶ Hochintegrierte Lösungen
- ▶ Hohe Packstilvielfalt (Karton- und Schlauchbeutelvarianten)
- ▶ Vielfältige Optionen wie Codierung, Einleger, Kontrollwaagen

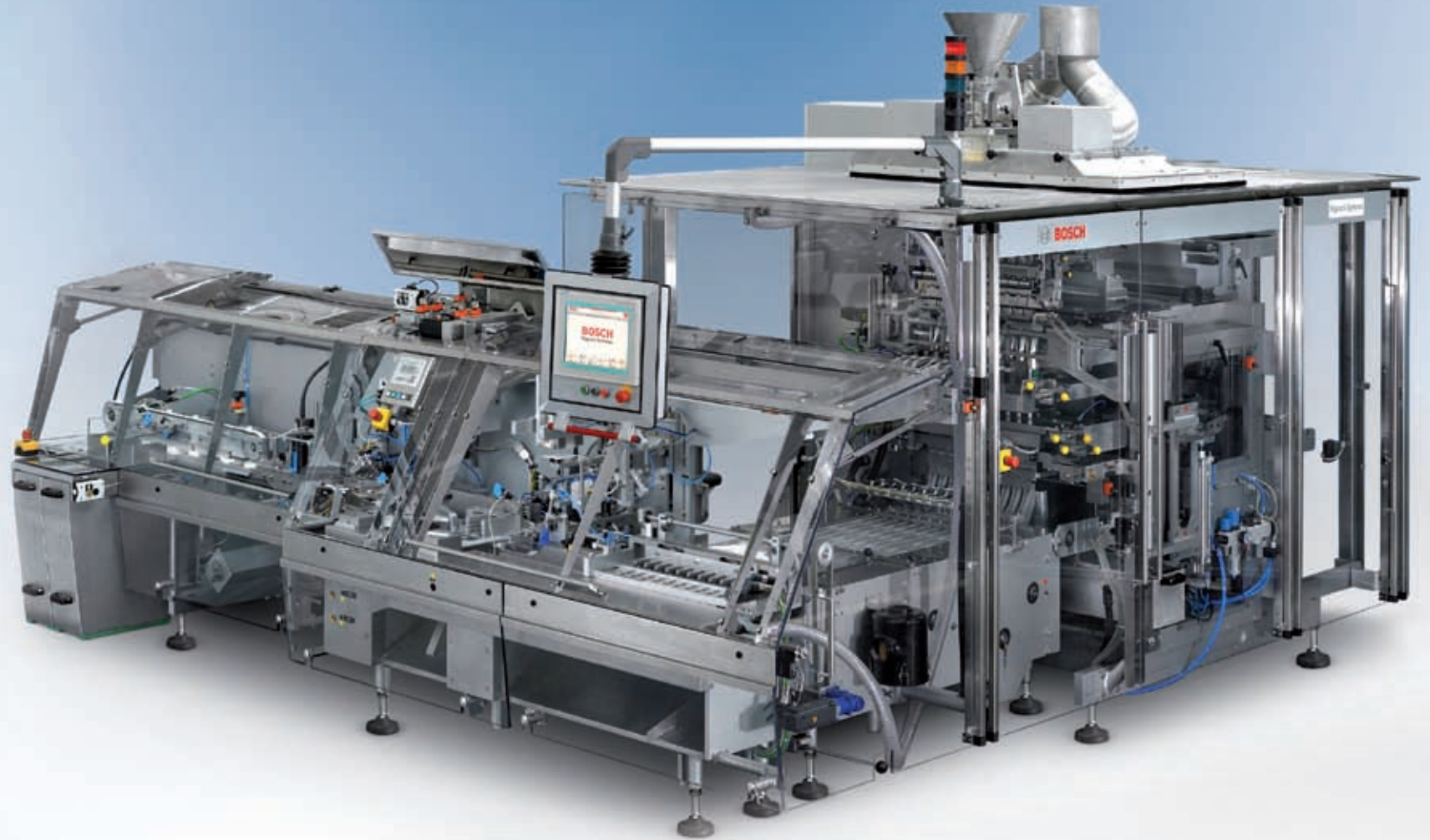
Vielfältige Möglichkeiten. Alles aus einer Hand.

Globale Märkte erfordern globale Strategien und variable Produkte. Wir bieten ein breites Maschinenportfolio für das Herstellen und Weiterverpacken von Sachets – immer angepasst auf die jeweiligen Bedürfnisse.

Ob eine Kartonapplikation von der Hülse oder vom Flachzuschnitt, intermittierende oder kontinuierlich arbeitende Kartonierer, Sideloadung oder hochflexible Toploading Lösungen – Sigpack Systems ist Ansprechpartner für flexible Lösungen mit einer Ausbringung im Bereich von 80 - 300 Schachteln pro Minute. Ziel ist dabei immer ein durchgehendes, nahtloses System mit minimalem Bedien- und Instandhaltungsaufwand und sicheren Schnittstellen zum up- und downstream Equipment.

Sicheres
Produkthandling:
Zähl- und
Stapeleinheit





- 1 Ausschwenkbare Siegelmodule
- 2 Sicheres Materialhandling
- 3 Einheitliches Steuerungskonzept mit bedienerfreundlicher Oberfläche



Stick Pack Systeme.

Höchste Leistung auf kleinstem Raum.

Die Hochleistungssysteme für Stick Packs bieten Raum für Expansion. Pro Minute werden 1000 Stick Packs geformt, gefüllt, versiegelt und weiterverpackt – wir stehen für Flexibilität und Leistung.

Der globale Markt für Stick Packs wächst. Die Anwendungen sind breit gefächert. Pharmazeutische Applikationen, Nahrungsergänzungsmittel und Produkte aus dem Lebensmittelbereich finden ihren Platz im wirtschaftlichen Stick Pack. Insbesondere beim Entleeren von Kleinstmengen bietet der Stick Pack aufgrund seiner Geometrie und Handhabung Vorteile.

Die Anforderungen an eine Stick Pack Linie sind vielfältig: Genaues Dosieren, eine hohe und verlässliche Dichtigkeit und ein sicheres Handling über den gesamten Verpackungsprozess sind wichtige Erfolgsfaktoren für eine wirtschaftliche Installation.

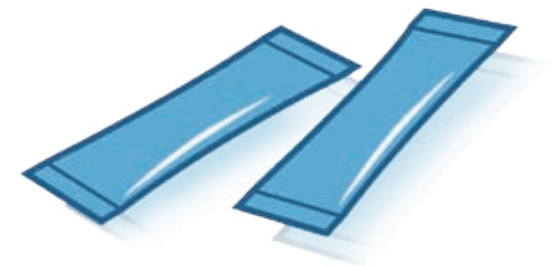
Basierend auf einer breiten und tiefen Erfahrung in Verbindung mit neuesten Entwicklungen im Bereich der Siegeltechnologie, Dosierung und des Handlings bietet Sigpack Systems Systemlösungen für höchste Ansprüche:

Schonendes Abfüllen mit bis zu 100 Takten pro Minute und Bahn garantieren Produktionsleistungen von bis zu **1000 Stick Packs pro Minute**.

Die **RAX** Stick Pack Systeme werden schlüsselfertig projiziert und bieten eine hohe Flexibilität bezüglich Materialien, Produkten und der Weiterverpackung.

Ihre Vorteile

- ▶ Dosiersysteme für höchste Ansprüche
- ▶ Hohe Dichtigkeit
- ▶ Nahtlose Systemlösung

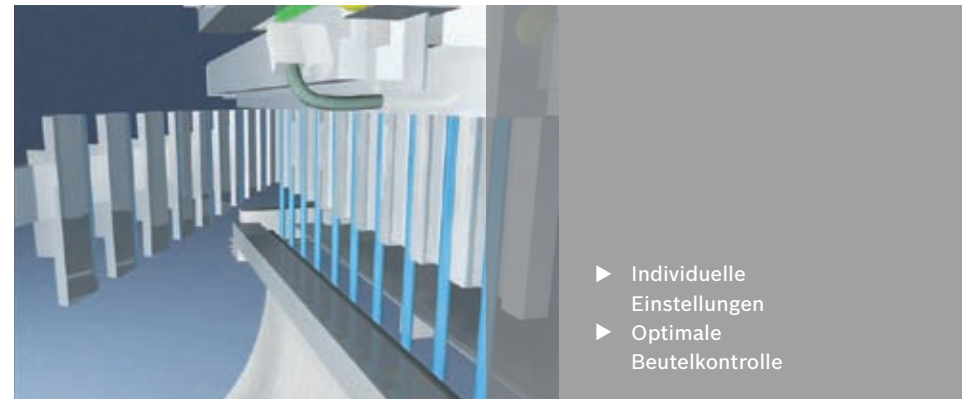




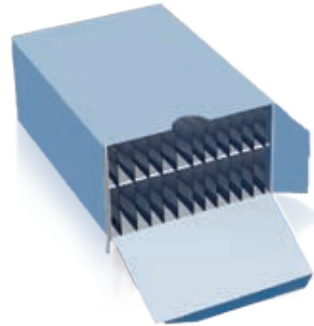
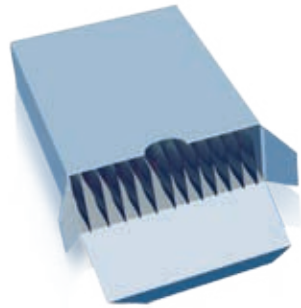
Die schlanke Alternative. Viel Platz für neue Ideen.

Pulver, Granulate, Pellets oder Tabletten.
Die Anwendungen im Stick Pack sind breit und vielfältig.
Wir begleiten Sie in die Zukunft.

Zu jedem Produkt die passende Dosiertechnologie.
Auf die jeweiligen Produkteigenschaften angepasst, stehen
verschiedene Volumendosierungen und **Zähleinheiten** zur
Verfügung: **Schneckendosierungen** in verschiedenen Varianten
für schwerfließende Pulver oder eine **Kippdosierung** für **frei
fließende** Produkte wie Granulate und Pellets. Alle Dosierarten
garantieren präzise Gewichte und dichte Siegelnähte – ein absolutes
Muss für einen optimalen Produktschutz anspruchsvoller Produkte.
Für das Verpacken von Stückgütern bieten wir individuelle
Handling-Lösungen und Zähleinheiten, im Blickfeld immer die
effiziente Gesamtlösung.



- ▶ Individuelle
Einstellungen
- ▶ Optimale
Beutelkontrolle



Hohe Kartonvielfalt

Unsere variable Zweitverpackung lässt kaum Wünsche offen. Eine geordnete Kartonierung, in einem oder zwei Stapeln, ist optisch attraktiv und spart aufgrund ihrer Kompaktheit wertvolle Ressourcen bei der Herstellung, der Lagerung und beim Transport; die Anordnung

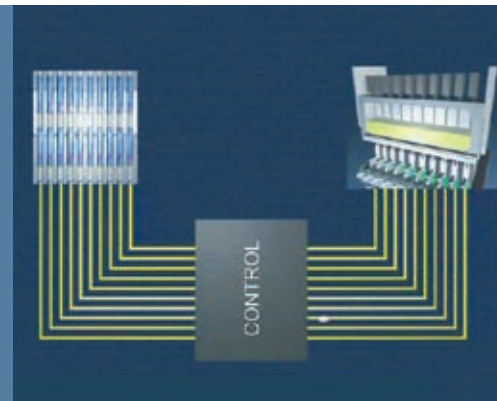
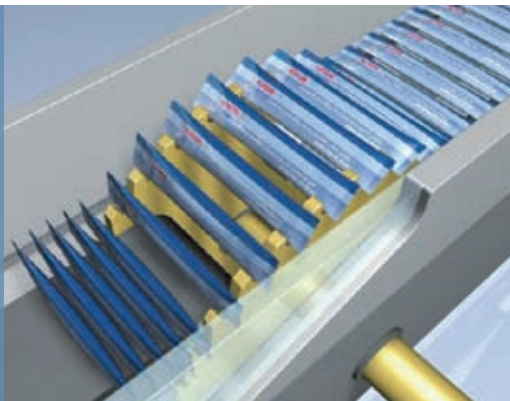
kann hierbei gestapelt oder auf die Kante gestellt erfolgen. Bei grossen Zählungen werden die Stick Packs ungeordnet kartoniert – über integrierte side-loading oder top-loading Lösungen.

Individuelle Zweitverpackungslösungen

Wir stehen für eine einheitliche Bedienphilosophie über das gesamte Verpackungssystem. Klar definierte Abläufe und Analogien, unabhängig davon, um welchen Verpackungsprozessschritt es sich handelt, machen die Bedienung einfach und

übersichtlich. Volle Datenkontrolle und Speicherung ermöglichen ein professionelles Monitoring Ihrer Produktionsdaten und ergänzen Informationssysteme optimal.

- ▶ Stick Pack Zählungen in 1er Schritten
- ▶ Ungeordnete und geordnete Kartonierung



- ▶ Höchste Prozesssicherheit

Sigpack Systems AG
CH-8222 Beringen
Schweiz
Tel. +41 52 674 7777
Fax +41 52 674 6604
info.sigpacksystems@bosch.com
www.sigpacksystems.com

Bosch Packaging Technology